

POZ.BS1 - BELKA STROPOWA IPN200

PRZĘKRÓJ A-A

B

B

PRZĘKRÓJ B-B

A

A

RZUT BELKI

WIDOK BELKI

WARSTWA WYKOŃCZENIOWA	
ZAPRAWA USZCZELNIAJĄCA AQUAFIN-1K*	
WARSTWA WYRÓWNAWCZA BETONOWA	GR. 30mm
FOLIA PE	
PŁYTA ŻELBETOWA	GR. 100mm
WEKNA MINERALNA TWARDA	GR. 30mm
BLACHA TRAPEZOWA T55/0,75	GR. 55mm
SUFIT PODWIESZANY NA STELAŻU STAŁOWYM	

* TYLKO W POMIESZCZENIACH MOKRYCH

WARSTWA WYKOŃCZENIOWA	
ZAPRAWA USZCZELNIAJĄCA AQUAFIN-1K*	
WARSTWA WYRÓWNAWCZA BETONOWA	GR. 30mm
FOLIA PE	
PŁYTA ŻELBETOWA	GR. 100mm
WEKNA MINERALNA TWARDA	GR. 30mm
BLACHA TRAPEZOWA T55/0,75	GR. 55mm
SUFIT PODWIESZANY NA STELAŻU STAŁOWYM	

* TYLKO W POMIESZCZENIACH MOKRYCH

UWAGA:

- Wymiary podano w mm.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z całością opracowania.
- Wszystkie wymiary sprawdzić z natury na budowie przed wykonaniem konstrukcji.
- Typ kotwienia belki w ścianie dostosować do lokalizacji belki zgodnie z rysunkiem K1.
- Technologia spawania i materiały spawalnicze wg zaleceń technologa w zależności od rodzaju konstrukcji, złącza i pozycji spawania.
- Spoiny należy wykonywać na całej długości przylegania elementów - chyba że jest to inaczej opisane na rysunku.
- Spoiny nie opisywane, wykonać jako ciągłe (obwodowe) spoiny pachwinowe o grubości 0,7 grubości cieńszego elementu, nie mniej niż a= 3mm.

STAL PROF. S235
ELEKTRODY ER146
ŁĄCZNIKI KLASY 5.8
BETON C25/30
STAL ZBROJ. A-IIIIN

ZESTAWIENIE STALI DLA 1 SZTUKI BELKI

POZ	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DE. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
BS1	1	IPN 200	4955	S235	1	4.96	26.30	130.32	130.32
BS1	2	BL 150x12	190	S235	2	0.38	14.13	2.68	5.37
BS1	3	L 150x100x10	120	S235	2	0.24	19.00	2.28	4.56
BS1	4	Ø 20	500	S8	1	0.50	2.47	1.23	1.23
BS1	5	BL 150x12	150	S235	1	0.15	14.13	2.12	2.12
OGÓŁEM									143.6
NADDATEK NA SPINY: 18%									2.58
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									2.87
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									2.15
RAZEM:									151.2
WYKONAĆ: x 1									151.2